

ИТВ № 13/008 1.400-15. В1. 160-15

Формат	Зона	Поз.	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.400-15. В1. 160-									ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15 В1: :0035	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1.001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1	1				
			-52	Пл-53							1	1	1	1
	2		-78	Пл-79				8	8	8				8
11	3		1.400-15. В1.003-26	СТЕЖЕНЬ Г-27	8			8			8			8
			-27	Г-28		8		8			8			
			-30	Г-31			8					8		
			-33	Г-34						8				

Исполнения

- 10 ÷ 19 - ст. лист 2
- 20 ÷ 29 - ст. лист 3
- 30 ÷ 35 - ст. лист 4

МАРКА	МН 146-1	МН 146-2	С-911 МН	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4

Гл. инж. пр.	МОНУН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖИЛОВАЯ	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	СТАТОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Проверил	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 160

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 146 ÷ МН 151.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	ЭОИЯ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 160-									ПРИМЕЧАНИЕ				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15. В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1.400-15. В1. 004-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1	1												
			-53	ПЛ-54			1	1	1	1	1	1						
			-54	ПЛ-55									1	1				
11	2		-78	ПЛ-79	8	8				8	8	8						
11	3		1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27			8			8			8					
			-27	СТ-28	8			8			8				8			
			-30	СТ-31					8									
			-33	СТ-34		8							8					
					МАРКА	МН147-5	МН147-6	МН148-1	МН148-2	МН148-3	МН148-4	МН148-5	МН148-6	МН148-7	МН148-8			
					1.400-15. В1. 160											ЛИСТ	2	

ИНВ. № ПОЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №

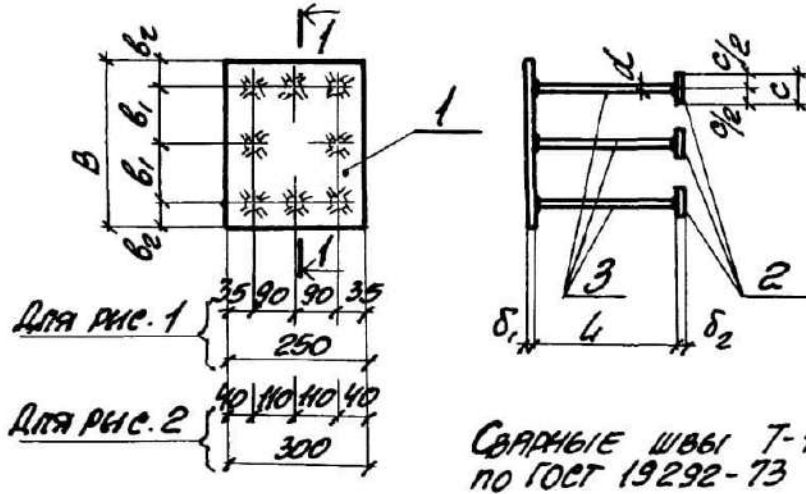
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на листы 1.400-15.В1.160-									СРЕДНЕ- ТАР. НЕ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15.В1.001-54	ПЛАСТИНА ПЛ-55	1	1	1	1								
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79		8	8	8				8	8	8		
11	3		1.400-15.В1.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					8			8				
			-17	СТ-18						8			8			
			-19	СТ-20							8					
			-23	СТ-24										8		
			-26	СТ-27		8										
			-27	СТ-28			8									
			-30	СТ-31	8											
			-33	СТ-34				8								
					МАРКА	МН149-3	МН149-4	МН149-5	МН149-6	МН150-1	МН150-2	МН150-3	МН150-4	МН150-5	МН150-6	
					1.400-15.В1.160										Лист	
															3	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.160-								ПРИМЕЧАНИЕ			
					30	31	32	33	34	35						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1.001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1	1						
	2		-79	ПЛ-80				8	8	8						
11	3		1.400-15. В1.003-34	СТЕРЖЕНЬ Г-35	8			8								
			-37	Г-38		8			8							
			-39	Г-40			8									
			-42	Г-43						8						
					МАРКА	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6					
														Лист	4	

1.400-15. В1.160

Рис. 1, Рис. 2

1-1



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C		δ ₂
МН146-1	1.400-15.В1.160	1	250	90	35	10	МАТ	540			10.1
-2	-01							420			9.0
-3	-02							320			8.0
-4	-03							540			11.7
-5	-04							420	50	10	10.6
-6	-05							170			8.2
МН147-1	-06		300	110	40	10	МАТ	540			11.1
-2	-07							420			10.0
-3	-08							320			9.0
-4	-09							540			12.7
-5	-10							420	50	10	11.6
-6	-11	170								9.2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15.В1.160 СБ

Гл. инж. пр. МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 146 ÷ МН 151. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНЯ	МАССА	МАССА ТЯГ
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		P	см. ТАБЛИЦА	-
Гл. конст. ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1 Листов 2		
рук. гр. ЖЕНТАКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
вед. инж. БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнитель СТАТНОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
Проверил БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				

ЧИВ. № ПОДЛ. КОДЛ. № И Д. П. П. А. В. З. А. Р. Т. № И. М. В. №

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Инс.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг				
			B	B ₁	B ₂	δ	d	L	C	δ ₂					
МН148-1	1.400-15. В1. 160 -12	1	400	160	40	10	14mm	540	50	10	13.1				
-2	-13							420			-	-	12.0		
-3	-14							320					11.0		
-4	-15							540					14.7		
-5	-16							420					13.6		
-6	-17							170					11.2		
МН149-1	-18		500	210	40			8	12mm	540	50	10	15.0		
-2	-19									420			-	-	13.9
-3	-20									320					12.9
-4	-21									540					16.6
-5	-22									420					15.5
-6	-23									170					13.1
МН150-1	-24	2	300	110	40	12	16mm			470	50	10	9.1		
-2	-25									370			-	-	8.3
-3	-26									270					7.6
-4	-27									470					10.7
-5	-28									370					9.9
-6	-29									170					8.5
МН151-1	-30									620	60	12	16.3		
-2	-31									460			-	-	14.3
-3	-32									370					13.2
-4	-33									620					19.0
-5	-34									460					17.0
-6	-35									210					13.8

1.400-15. В1. 160 СБ

Лист

2