

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 210 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-20	ПЛАСТИНА ПЛ-21	1	1	1	1	1						
			-21	ПЛ-22						1	1	1	1	1	
11	2		1.400-15. В1.002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1						
			-01	ПЛ-22а						1	1	1	1	1	
11	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					4					4	
			-18	СТ-19				4					4		
			-20	СТ-21			4					4			
			-22	СТ-23		4					4				
			-24	СТ-25	4					4					
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5					МАРКА	МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5
						1.400-15. В1. 210									
Гл. инж. пр. МОЧНИ Нач. отд. БРОДСКИЙ Гл. констр. ВОДОЛЪЯНОВ Рук. гр. ЖЕНЛЯКОВА Вед. инж. БИРЮКОВА Исполнил ГИЖЕЦКАЯ Проверил ЖЕНЛЯКОВА					Изделие ЗАКЛ. ДНОЕ МН 201 ÷ МН 209.					Стр. №	Лист	Листов			
										Р	1	5			
										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЭДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПАН. 1.400-15. В1. 210-									ПРИМЕЧАНИЕ				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И1	1		1.400-15. В1. 001-22	ПЛАСТИНА ПЛ-23	1	1	1	1	1									
			-34	Пл-35						1	1	1	1	1				
И1	2		1.400-15. В1. 002-02	Пл-23а	1	1	1	1	1									
			-04	Пл-35а						1	1	1	1	1				
И1	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					4								4	
			-18	Ст-19				4									4	
			-20	Ст-21			4					4						
			-22	Ст-23		4					4							
			-24	Ст-25	4					4								
					МАРКА	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5			
													1.400-15. В1. 210	Лист				
														2				

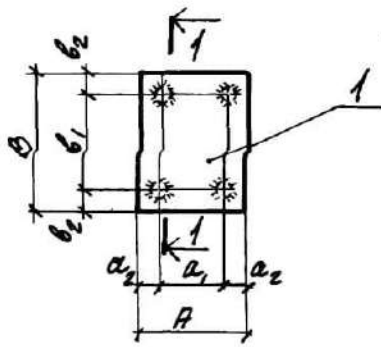
Форм	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1.400-15. В1. 00010	ЕДИНЧЕКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15. В1. 210СБ	СЪРУЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
<u>ДЕТАЛИ</u>																
И	1		1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32						1	1	1	1	1		
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1	1							
И	2		1.400-15. В1. 002-03	ПЛ-32а						1	1	1	1	1		
			-05	ПЛ-36а	1	1	1	1	1							
И	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5											4	
			-06	СТ-7									4			
			-08	СТ-9								4				
			-10	СТ-11							4					
			-12	СТ-13						4						
			-16	СТ-17					4							
			-18	СТ-19				4								
			-20	СТ-21			4									
			-22	СТ-23		4										
			-24	СТ-25	4											
					МАРКА	МН205-1	МН205-2	МН205-3	МН205-4	МН205-5	МН206-1	МН206-2	МН206-3	МН206-4	МН206-5	
1.400-15. В1. 210															ЛИСТ	
															3	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №

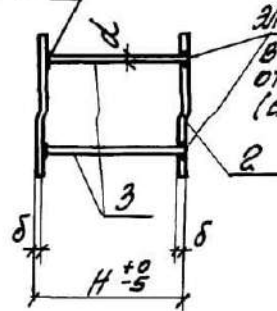
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1							
			-47	ПЛ-48						1	1	1	1	1		
11	2		1.400-15. В1. 002-06	ПЛ-47а	1	1	1	1	1							
			-07	ПЛ-48а						1	1	1	1	1		
11	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5					4						4	
			-06	СТ-7				4						4		
			-08	СТ-9			4					4				
			-10	СТ-11		4					4					
			-12	СТ-13	4					4						

МАРКА	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание			
					40	41	42											
				<u>Документация</u>														
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X											
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X											
				<u>Детали</u>														
11	1		1.400-15. В1. 001-61	Пластина ПЛ-62	1	1	1											
11	2		1.400-15. В1. 002-10	ПЛ-62а	1	1	1											
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			4											
			-18	СТ-19			4											
			-20	СТ-21	4													
					МАРКА	МН 209-3	МН 209-4	МН 209-5										
															1.400-15. В1. 210	Лист	5	



ГОСТ 19292-73; Т-1



ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА
В РАЗРЕЗКОВАННОМ
ОТВЕРСТИИ
(см. 1.400-15.В1.000ТО,
ПУНКТЫ 6 И 10)

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	α	H		
МН201-1	1.400-15.В1.210										150	4.1
-2	-01										200	4.3
-3	-02				150	90	30				250	4.4
-4	-03										300	4.6
-5	-04										400	5.0
МН202-1	-05										150	5.3
-2	-06										200	5.5
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	120°		250	5.6
-4	-08										300	5.8
-5	-09										400	6.2
МН203-1	-10										150	6.3
-2	-11										200	6.5
-3	-12				250	180	35				250	6.6
-4	-13										300	6.8
-5	-14										400	7.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15.В1.210СБ

ИЗДАТ. МОНИИ
Ч.ИТА. БРОДСКИЙ
КОМП. БОГОВЯНОВА
К.И.О. ЖИЛЯКОВА
В.И.И. БИРЮКОВА
ПОС.И. СТАТКОВИЧ
ОБ.И.И. ЖИЛЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН201-МН209
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДАРТ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	L		
МН204-1	1.400-15. В1. 210-15										150	6.7
-2	-16										200	6.9
-3	-17				200	120	40				250	7.0
-4	-18										200	7.2
-5	-19							10	12mm		400	7.6
МН205-1	-20										150	8.3
-2	-21										200	8.5
-3	-22	200	120	40	250	180	35				250	8.6
-4	-23										300	8.8
-5	-24										400	9.2
МН206-1	-25										150	8.0
-2	-26										200	8.1
-3	-27				300	220	40				250	8.2
-4	-28										300	8.3
-5	-29										400	8.6
МН207-1	-30										150	8.2
-2	-31										200	8.3
-3	-32				250	180	35	8	10mm		250	8.4
-4	-33										300	8.5
-5	-34	250	180	35							400	8.8
МН208-1	-35										150	9.8
-2	-36										200	9.9
-3	-37										250	10.0
-4	-38				300	220	40				200	10.1
-5	-39										400	10.4
МН209-3	-40										250	15.0
-4	-41	300	220	40				10	10mm		300	15.2
-5	-42										400	15.6

1.400-15. В1. 210СБ

2