

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на чертеж. 1.400-15. В1. 170 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 170СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-59	Пластина ПЛ-60	1	1	1	1	1	1					
			-65	ПЛ-66							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79			9	9	9						
			-79	ПЛ-80										9	
И1	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	9		9								
			-17	СТ-18		9		9							
			-19	СТ-20			9								
			-23	СТ-24					9						
			-34	СТ-35						9				9	
			-37	СТ-38							9				
			-39	СТ-40								9			

Исполнения

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 39 - см. лист 4
- 40 ÷ 41 - см. лист 5

МАРКА	МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Гл. инж. пр.	МОНЧИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	БЕЛОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖИЛАНОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
исполнил	СТАТНИЧ	<i>[Signature]</i>
проверил	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 170

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН152 ÷ МН158.

Страница	Лист	Листов
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. 1.400-15. В1. 170 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-60	ПЛАСТИНА ПЛ-61			1	1	1	1	1	1	1				
			-65	ПЛ-66	1	1											
			-66	ПЛ-67										1	1		
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9					
			-79	ПЛ-80	9	9											
11	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9							
			-17	СТ-18				9			9						
			-19	СТ-20					9								
			-23	СТ-24									9				
			-34	СТ-35											9		
			-37	СТ-38	9												9
			-42	СТ-43		9											
					МАРКА	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2		
					1.400-15. В1. 170										Лист		
															2		

Книг. № 0001	Создана и дата	Взам. книг. №
--------------	----------------	---------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1.400-15 В1 170 -									Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И1			1.400-15. В.1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И1	1		1.400-15. В1. 001-66	ПЛАСТИНА ПЛ-67	1	1	1	1								
			-67	Пл-68					1	1	1	1	1	1		
	2		-78	Пл-79								9	9	9		
			-79	Пл-80		9	9	9								
И1	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					9			9				
			-17	Ст-18						9			9			
			-19	Ст-20							9					
			-23	Ст-24										9		
			-34	Ст-35		9										
			-37	Ст-38			9									
			-39	Ст-40	9											
			-42	Ст-43				9								
					МАРСА	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6	
					1.400-15. В1. 170										Лист	
															3	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА Листах. 1.400-15. В1. 170 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	ПЛ-73							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И1	3		1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	9			9							
			-27	СТ-28		9			9						
			-30	СТ-31				9							
			-33	СТ-34						9					
			-34	СТ-35							9			9	
			-37	СТ-38								9			
			-39	СТ-40									9		
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4
													1.400-15. В1. 170	Лист 4	

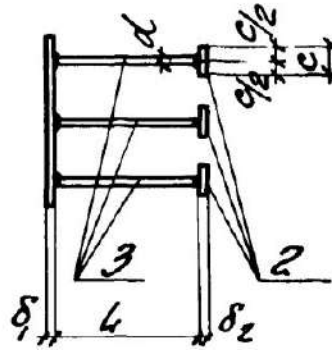
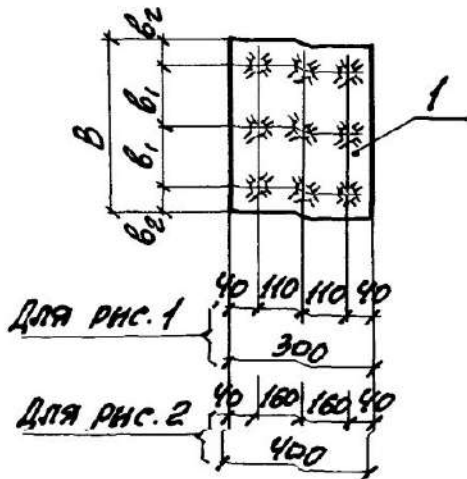
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСТОЧ. 1 400-15 В1. 170												
					40	41											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X											
11			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X											
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-72	ПЛАСТИНА ПЛ-73	1	1											
	2		-79	ПЛ-80	9	9											
11	3		1.400-15. В1. 003-37	СТЕРЖЕНЬ Г-38	9												
			-42	Г-43		9											

МАРКА	МН15В-5	МН15В-6															
-------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							Масса кг					
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	c		δ ₂				
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12мм	470	50	10	11.3				
-2	-01							370			10.5				
-3	-02							270			9.7				
-4	-03							470			13.1				
-5	-04							370			12.3				
-6	-05							170			10.7				
МН153-1	-06							12			16мм	620	60	12	20.1
-2	-07											460			17.9
-3	-08											370			16.6
-4	-09											620			23.2
-5	-10											460			21.0
-6	-11	210	17.4												

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2.

			1.400-15. В1. 170 СБ			
Оп. инж. гр.	МОНУН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН158. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Страница	Масса	Листов
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>		Р	ст. таблицы	—
Т.в. констр.	БЕЛОУСОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
Рис. гр.	ЛЕНИНАКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БЕЛЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнитель	СТАТНОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
Проверил	БЕЛЮКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	12RIII	470	50	10	13.2
	-2							370			12.4
	-3							270			11.6
	-4							470			15.0
	-5							370			14.2
	-6							170			12.6
МН155-1	-18	2	400	160	40	10	16RIII	620	60	12	22.9
	-2							460			20.7
	-3							370			19.4
	-4							620			26.0
	-5							460			23.8
	-6							210			20.2
МН156-1	-24	2	400	160	40	8	12RIII	470	50	10	13.9
	-2							370			13.1
	-3							270			12.3
	-4							470			15.7
	-5							370			14.9
	-6							170			13.3
МН157-1	-30	2	400	160	40	10	14RIII	540	50	10	18.5
	-2							420			17.2
	-3							320			16.1
	-4							540			20.3
	-5							420			19.0
	-6							170			16.3
МН158-1	-36	2	400	160	40	12	16RIII	620	60	12	23.9
	-2							460			21.7
	-3							370			20.4
	-4							620			27.0
	-5							460			24.8
	-6							210			21.2
										ДНЕ	2
1.400-15. В1. 170СБ											

Вариант. № 1

Подпись и дата

№ 1