

ИНА. № ПОЛ	ПОДПИСЬ И АТГА	ВЗАМ. ИНА. №
------------	----------------	--------------

Артмат	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1. 140-									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15.В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1. 140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15.В1. 001-08	ПЛАСТИНА ПЛ-9	1	1	1	1	1	1					п.м.
			-15	ПЛ-16							1	1	1	1	п.м.
	2		-77	ПЛ-78				10	10	10				10	
11	3		1.400-15.В1. 003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	10			10			10			10	
			-01	СТ-2		10		10			10				
			-02	СТ-3			10						10		
			-03	СТ-4						10					

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2

20 ÷ 29 - см. лист 3

30 ÷ 35 - см. лист 4

МАРКА	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Гл. инж. пр. МОНИИ	
Нач. отд. БРОВСКИЙ	<i>Бровский</i>
Гл. констр. ВОДОПЬАНОВ	<i>Водопьянов</i>
Рук. гр. ИСЛАКОВА	<i>Ислакова</i>
Вед. инж. БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>
Исполнил СТАТИВИН	<i>Стативин</i>
Проверил БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>

1.400-15.В1. 140

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН127 ÷ МН132.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

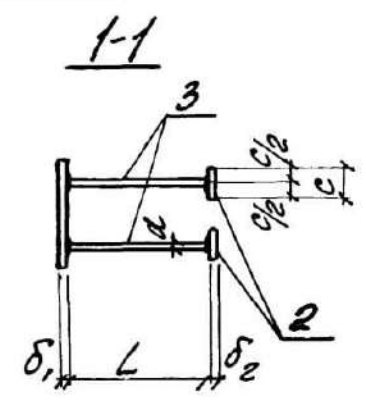
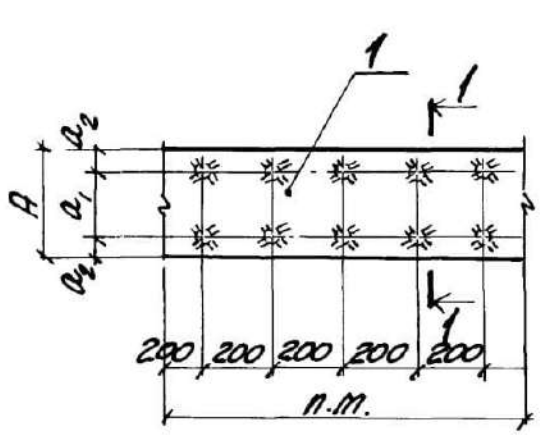
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМА	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-15	ПЛАСТИНА ПЛ-16	1	1									п.м	
			-28	ПЛ-29			1	1	1	1	1	1			п.м	
			-33	ПЛ-34									1	1	п.м	
	2		-77	ПЛ-78	10	10				10	10	10				
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			10			10						
			-01	СТ-2	10			10			10					
			-02	СТ-3					10							
			-03	СТ-4		10						10				
			-14	СТ-15									10			
			-17	СТ-18										10		
					МАРКА	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2	
														1.400-15. В1. 140	Лист	
														2		

Лист № 1 из 3  
 Подпись и дата  
 Взаим №

Колонт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1 190 -									Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11		1	1.400-15. В1. 000-33	Пластина Пл-34	1	1	1	1							п.м.	
			-45	Пл-46					1	1	1	1	1	1	п.м.	
		2	-77	Пл-78								10	10	10		
			-78	Пл-79		10	10	10								
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1					10			10				
			-01	Ст-2						10			10			
			-02	Ст-3							10					
			-03	Ст-4										10		
			-14	Ст-15		10										
			-17	Ст-18			10									
			-19	Ст-20	10											
			-23	Ст-24				10								
					МАРКА	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6	
					1.400-15. В1. 190										Лист	
															3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140-						Примечание		
					30	31	32	33	34	35			
				<u>Документация</u>									
11			1.400-15. В1. 000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 140С6	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>									
11	1		1.400-15. В1. 001-50	Пластина ПЛ-51	1	1	1	1	1	1		п. м.	
	2		-78	ПЛ-79				10	10	10			
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	10			10					
			-17	СТ-18		10			10				
			-19	СТ-20			10						
			-23	СТ-24						10			
					МАРКА	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6		
1.400-15. В1. 140											Лист	4	



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1  
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА кг	
		A <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МН127-1	1.400-15. В1. 140						300			5.9
-2	-01						250	—	—	5.7
-3	-02	100	60	20			200			5.5
-4	-03						300			6.9
-5	-04						250	40	8	6.7
-6	-05				6	ВАПІІ	80			6.0
МН128-1	-06						300			8.3
-2	-07						250	—	—	8.1
-3	-08	150	90	30			200			7.9
-4	-09						300			9.3
-5	-10						250	40	8	9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнения  
см. на листе 2

1.400-15. В1. 140 СБ

Инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
инж. констр.	ВОДОПЯНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ред. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
исполнил	СТАТЦЫН	<i>[Signature]</i>
проверил	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН127 ÷ МН132.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Лист 1	Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ИЗВ. № 10441. Подпись и дата. ВЗЯТ. № 10441. № 10441.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	ВАIII	300	40	8	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300			11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	200	120	40	8	ВАIII	470	50	10	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35	6	ВАII	300	40	8	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29						80			13.1
МН132-1	-30	250	180	35	8	ВАIII	470	50	10	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2

1.400-15. В1. 140 СБ

Лист

2